Print-In Press



Installation de la Print-In Press



- Le menu est activé en appuyant sur <SET> pendant 5 secondes et contient les paramètres suivants (le paramètre actif est affiché sur l'écran supérieur):
- > "C-F"
- > "SC"
- > "P"
- > "|"
- > "t"
- L'affichage inférieur indique toujours le réglage correspondant du paramètre actif, qui peut ensuite être ajusté à l'aide des ▲▼ boutons.
- ▶ Une courte pression sur <**SET**> confirme le réglage actif et active le paramètre suivant.
- ▶ Le menu peut être fermé en appuyant sur **SET**> pendant 5 secondes ou en éteignant et rallumant la machine. Dans ce cas, assurez-vous que la valeur du paramètre actif a été confirmée par une courte pression sur le bouton **SET**>.

▶"C-F"

Ceci règle l'affichage de la température de la presse en degrés Celsius ou Fahrenheit.

Paramètre standard : C

"SC"

Réglage:

Cette valeur permet d'effectuer une correction de température entre ce qui est affiché à l'écran et la température réelle de la presse.

CorF

Attention Veuillez ajuster ce paramètre uniquement si vous êtes réellement capable de mesurer la température de la presse. Le mauvais réglage de ce paramètre peut entraîner une surchauffe dangereuse de la presse, entraînant des dommages.

Paramètre standard: 0

Réglage: -50 to + 50

▶ "**P**"

Il s'agit d'un paramètre de contrôle qui influence le dépassement de température de la presse lors du chauffage à partir d'un état froid.

Attention Laissez-le au réglage standard pour plus de sécurité.

......

Paramètre standard : 5

Réglage: 1 tot 59

- "

Il s'agit d'un paramètre de contrôle qui affecte le temps de la pose de température lorsque la presse est à température de fonctionnement.

Attention! Un réglage incorrect de ce paramètre peut entraîner de grandes fluctuations de température lorsque la presse est à température de fonctionnement.

Paramètre standard: 150

Réglage: 50 to 200

"1

Il s'agit d'un paramètre qui indique la fréquence du comportement de régulation du régulateur de température. Un réglage de "12", par exemple, signifie que le contrôleur de température pilotera électriquement la plaque chauffante toutes les 12 secondes pendant un certain temps afin de maintenir la température de la plaque chauffante.

Paramètre standard: 12

Réglage: 1 to 60

Réglage pour notre processus d'impression : 195° Celsius **et** 140 second**e**s.

